

HP-RTM用注型機



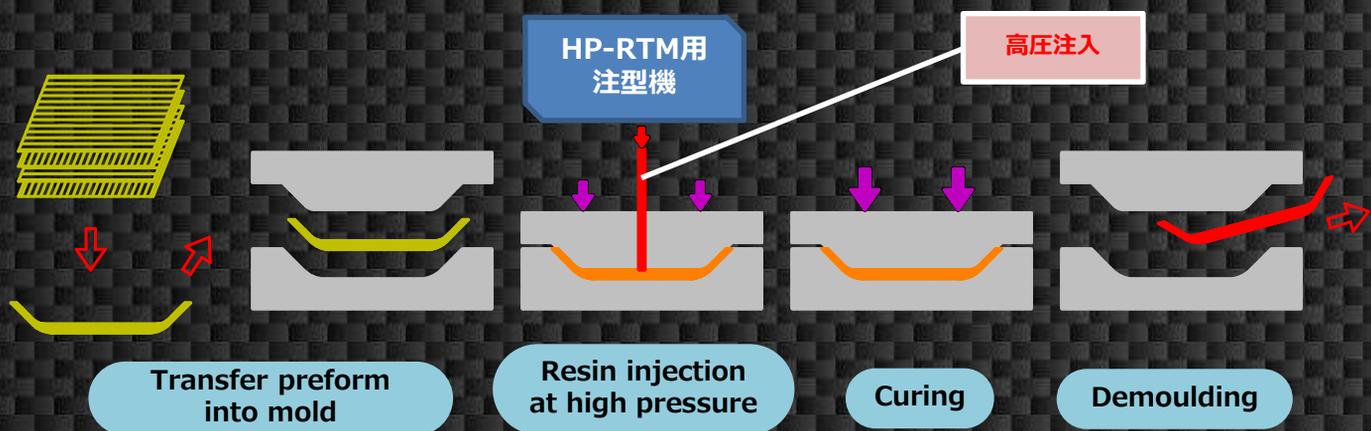
ポリウレタン・エポキシ等 2液瞬間混合で培った技術を基にした
Resin Transfer Molding 専用高圧注型機です。

HP-RTMプロセスについて

HP-RTMとは

『 High Pressure Injection – Resin Transfer Molding 』の略称です。
金型に封入された強化繊維(CF等)プリフォームに熱硬化性樹脂を高圧で
注入する成型方法で、下記のような利点があります。

- ・樹脂の充填時間が短い。
- ・エアがみ・ボイドがなく、きれいな表面が得られます。
- ・樹脂の充填性が良く様々な形状に対応。
- ・トータル成型時間の短縮。



HP-RTM用注型機 概要

- ・衝突混合型高圧ミキシングヘッド
- ・メタリングポンプ 吐出圧：Max.20MPa
ランスシリンダータイプ（ダブルアクションタイプ）
流量制御機能付
吐出圧Max.40MPaの設備も製作可能です。
- ・原料温度：Max.150℃
- ・主剤ラインへの離型剤混合も可能です。

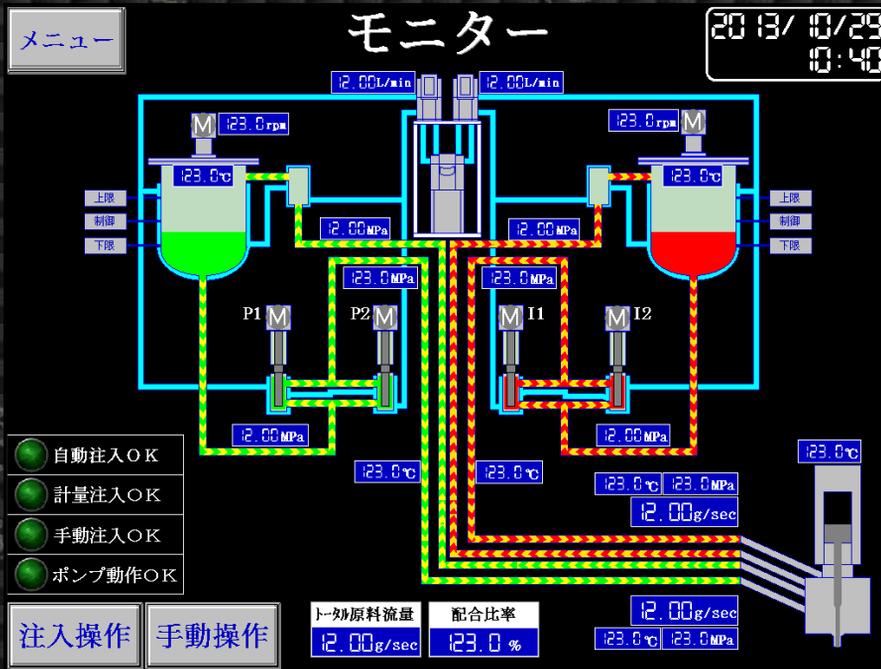
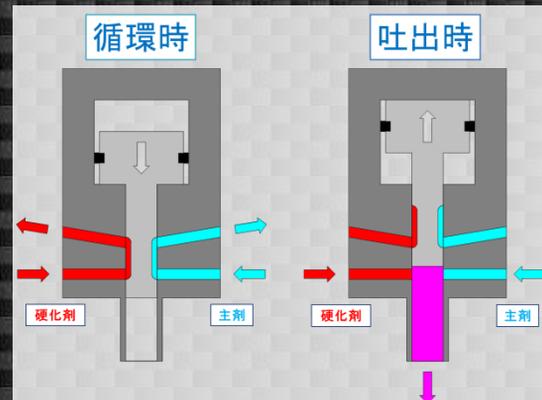


装置外観

HP-RTM用注型機 特徴

- 実績あるミキシングヘッドで高攪拌・高耐久を実現しています。
- セルフクリーニングタイプですので、吐出後の溶剤洗浄は必要ありません。
- 流量・配合比・注入秒数・液温度等の設定はタッチパネルですぐに変更可能です。
- フィードバック制御による流量コントロールで、正確な配合比・注入量を維持できます。

衝突混合型高圧ミキシングヘッド



メタリングポンプ

私たち、TOMACグループは日本・中国・タイの3拠点よりユーザーに寄り添ったものづくりを提供しております。

TOMAC 東邦機械工業株式会社
TOHO MACHINERY CO.,LTD.

ウレタン・エポキシ等の熱硬化性樹脂用注型機メーカー
<https://www.tohomachinery.co.jp/>



【本社工場】〒771-1153 徳島県徳島市応神町吉成字只津37-4

TEL:088-641-1312

FAX:088-641-3286

【大阪営業】〒550-0012 大阪府大阪市西区立売堀1-6-1(保田ビル3F)

TEL:06-6538-4515

FAX:06-6538-4518

【東京営業】〒110-0005 東京都台東区上野1-10-7(伊部ビル2F)

TEL:03-5812-1760

FAX:03-5812-1761



ISO9001,ISO14001,ISO45001
認証取得(本社工場)