The Latest and Most Advanced New Technologies!

炭酸ガス発泡システム

TOMAC®

ポリウレタンフォームの原料であるポリオールに炭酸ガス(CO_2）を混入することによって、フォームに下記効果が得られます。

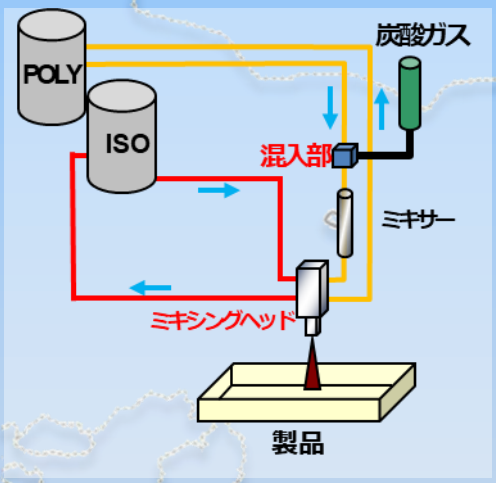
発泡倍率の向上による軽量化及び原料削減

ガスの膨張による充填効果で欠肉防止

新開発の炭酸ガス専用ミキシングヘッドと
炭酸ガス高圧供給システムの組み合わせによって
高混合率でのCO_2発泡が可能となりました。

TOMAC　CO_2発泡システムについて

システムフロー



新型ミキシングヘッド

これまでのミキシングヘッドでは吐出時の炭酸ガスの飛散が多く、ガス混入率は非常に低いものでした。

新型ミキシングヘッドの開発により、ガスが飛散することなくムース状での吐出となり、ガス混入率もこれまでより多くすることが可能となりました。

- 炭酸ガスの混入はタンクではなくミキシングヘッド直前で行います。
- 炭酸ガス混入ON/OFFはウレタン吐出のタイミングに合わせて切替ますのでPOLYタンク内の原料にガスは混入しません。
- 製品毎に炭酸ガスの有無・混合量を変更することができます。
- 本システムは既設高圧発泡設備への後付けが可能です。

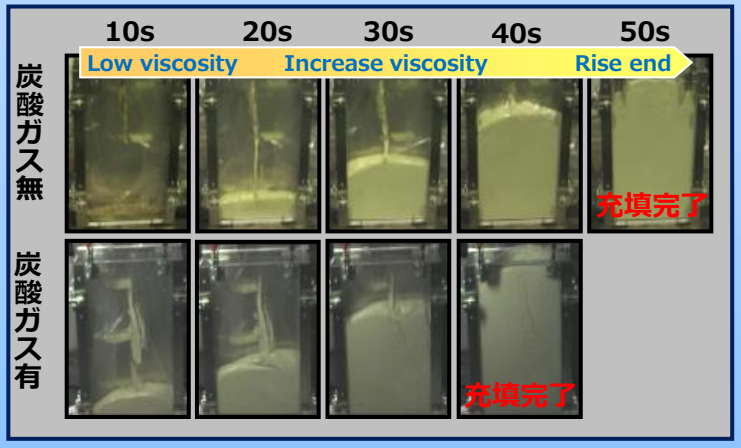
自動流量制御機能により、ボタン一つで炭酸ガスの流量変更が可能です。

【仕様】
吐出能力：50 ～ 350 cc/min
最高使用圧力：19.5 MPa
【寸法】
800mm×600mm×1,600mm
重量　　約200kg

実 例 紹 介

充填のアシスト効果

炭酸ガスの膨張によりクリーム状態時の充填を補助



原料削減・軽量効果

発泡倍率向上で製品の軽量化！
（写真は20%の原料削減）

発泡倍率の向上と
充填アシスト効果
で欠肉防止！

炭酸ガス無し

炭酸ガス有り

私たち、TOMACグループは日本・中国・タイの３拠点より
ユーザーに寄り添った ものづくりを提供しております。

TOMAC®

東邦機械工業株式会社
TOHO MACHINERY CO.,LTD.

ウレタン･エポキシ等の
熱硬化性樹脂用注型機メーカー
https://www.tohomachinery.co.jp/

【本社工場】〒771-1153　徳島県徳島市応神町吉成字只津37-4　TEL:088-641-1312　FAX:088-641-3286
【大阪営業】〒550-0012　大阪府大阪市西区立売堀1-6-1(保田ビル3F)　TEL:06-6538-4515　FAX:06-6538-4518
【東京営業】〒110-0005　東京都台東区上野1-10-7(伊部ビル2F)　TEL:03-5812-1760　FAX:03-5812-1761

ISO9001,ISO14001,ISO45001
認証取得(本社工場)

2022.03.31_R0